

机场行李全自动装载系统：

项目背景

本系统面向交通枢纽物流智能处理领域，可实现托运行李全流程自动化装车作业。系统集成智能机械装置、视觉感知、智能算法等技术，自动完成行李识别、定位、抓取与码放，可自适应不同尺寸、材质的行李类型。方案可有效降低货物破损率、缓解人工操作压力、规范作业流程、提升整体运行效率与服务质量。



产品特点

- **柔性适配强：**支持多类型、多形态货物稳定抓取，适应性强。
- **应用场景广：**可满足枢纽物流多场景自动化装载需求。
- **智能水平高：**支持自动处理、实时码放、智能校验、迭代优化等能力。
- **部署效率高：**占用空间小，无需对现有系统大规模改造，可快速落地。
- **运行稳定可靠：**采用多维度感知技术，实现平稳轻柔抓取，降低货物损伤。
- **安全防护完善：**配备多重安全保护机制，保障运行安全与作业效率。



柔性高



通用范围广



智能化水平高



部署实施快



可靠稳定



安全等级高

产品参数

- 最大负载能力：50kg
- 作业效率：180 - 200 件 / 小时
- 运行噪音：<75dB
- 作业掉包率：≤0.1%
- 抓取成功率：≥99%
- 占地面积：高 3m - 4m，长 3m - 4m，宽 2m - 3m

适用范围

适用于机场行李系统各场景（如分拣滑槽末端、分拣转盘，输送机等场景）的行李自动化装车。



